

SURFCOM NEX (DX2/SD2)系列

SURFCOM NEX

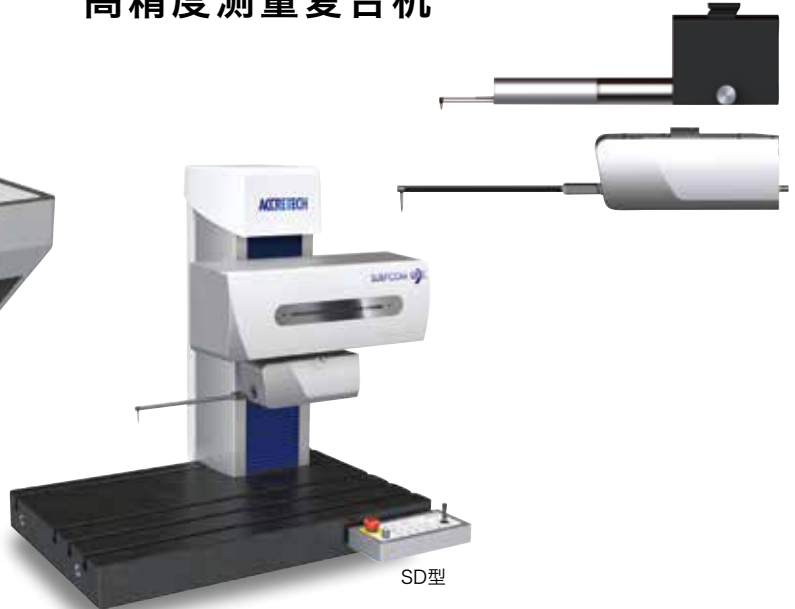
041 DX2/SD2

备有专用产品目录



DX型

**表面粗糙度和轮廓形状
高精度测量复合机**



SD型

NEX 041 DX2/SD2 是可以进行表面粗糙度测量和高精度轮廓形状测量的综合机型 (需要更换传感器)。
关于表面粗糙度测量的详细情况见 22-23 页, 轮廓形状测量的详细情况见 18-21 页。

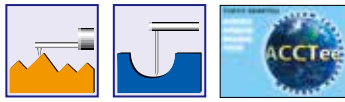
测量部

項目		型号	SURFCOM NEX (DX2/SD2)							
			12	13	14	15	22	23	24	25
驱动部	X轴	感应方式	线性光栅尺							
		直线度精度 (使用标准测针时)	轮廓测量用高精度传感器使用时 (μm/mm)			0.8/100		2.0/200		
			粗糙度测量用传感器使用时 (μm)							
			(0.05+1.0L/1000) (L: 测量长度 mm)							
		X轴指示精度 (μm) : 横向 ^{*1}	±(0.8+1.0L/100) (L: 测量长度 mm) ※100 mm 驱动部 轮廓测量时							
			±(0.8+3.0L/200) (L: 测量长度 mm) ※200 mm 驱动部 轮廓测量时							
		分辨率 (μm)	0.016							
		速度 (mm/s)	移动时	0.03 ~ 100						
			测量时	0.03 ~ 30						
		倾斜角度	±15° (倾斜装置选配件)							
测量台	立柱	速度 (mm/s)	移动时	CNC 时	Max 50					
	底座			J/S 操作时	Max 35					
		材质	辉长岩							

传感器

轮廓测量用 高精度传感器	测量范围	Z轴 (mm) : 纵向	60							
	轮廓测量	感应方式	激光衍射光栅尺							
		测量分辨率 (μm)	0.02 (全量程)							
		指示精度 (μm) : 纵向	±(0.8+ 2H /100) (H : 测量高度 mm)							
	测针	轮廓用	型号	DM45505 (NEX *4* 系统标准附属品)						
			测量力 (mN)	2 ~ 30(通过测量 · 分析软件 ACCTee 调整)						
测针材质			超硬合金							
测针形状			25 μmR/24° 圆锥							
功能	上下测量 / 碰撞感应安全机构 / 缩回功能									
表面粗糙度测量用 传感器	测量范围	Z轴 (μm) : 纵向	1000							
	轮廓测量	感应方式	差动电感							
		测量范围 (μm)	6.4 ~ 1000							
		指示分辨率 (nm) : 纵向	0.1 ~ 20							
	测针	粗糙度用	型号	DM43801 (NEX **1 系统标准附属品)						
			测量力 (mN)	0.75						
测针材质			金刚石							
测针形状			2 μmR/60° 圆锥							
功能	向下 / 向上测量 / 上侧限位检测安全机构									

*1 不包括使用粗糙度测量用传感器的情况。



SURFCOM NEX (DX2/SD2)系列

SURFCOM NEX

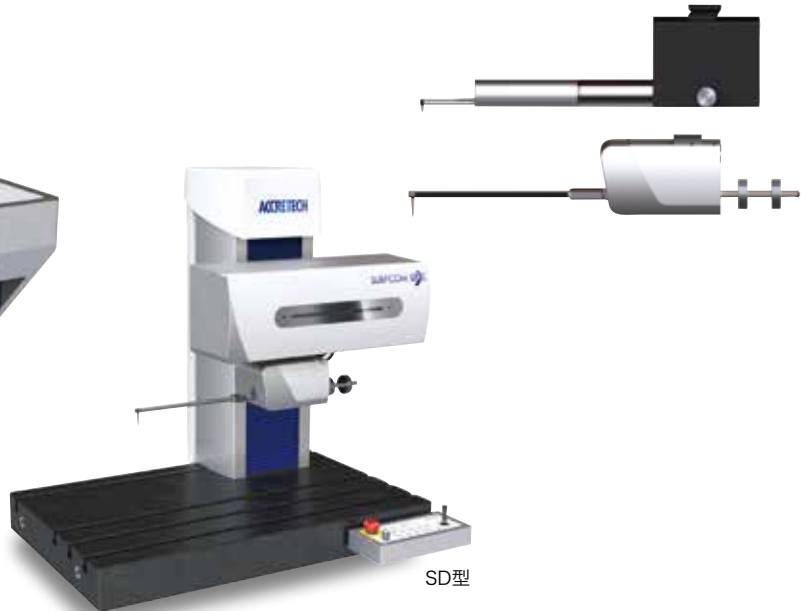
031 DX2/SD2

表面粗糙度和轮廓形状通用测量复合机

备有专用产品目录



DX型



SD型

NEX 031 DX2/SD2 是可以进行表面粗糙度测量和高精度轮廓形状测量的综合机型（需要更换传感器）。
关于表面粗糙度测量的详细情况见 22-23 页，轮廓形状测量的详细情况见 18-21 页。

测量部

項目		型号	SURFCOM NEX (DX2/SD2)						
			12	13	14	15	22	23	24
驱动部	X轴	感应方式	线性光栅尺						
		直线度精度 (使用标准测针时)	0.8/100			2.0/200			
		轮廓测量用高精度传感器使用时 ($\mu\text{m}/\text{mm}$) 粗糙度测量用传感器使用时 (μm)	(0.05+1.0L/1000) (L: 测量长度 mm)						
		X轴指示精度 (μm): 横向 ¹	$\pm(0.8+1.0L/100)$ (L: 测量长度 mm) ※100 mm 驱动部 轮廓测量时 $\pm(0.8+3.0L/200)$ (L: 测量长度 mm) ※200 mm 驱动部 轮廓测量时						
		分辨率 (μm)	0.016						
		速度 (mm/s)	移动时	0.03 ~ 100					
	测量时	0.03 ~ 30							
	倾斜角度 ($^{\circ}$)	± 15 (倾斜装置选配件)							
测量台	立柱	速度 (mm/s)	移动时	CNC时		Max 50			
	底座	材质		J/S操作时		Max 35			
						辉长岩			

传感器

轮廓测量用通用传感器	测量范围	Z轴 (mm): 纵向	60						
	轮廓测量	感应方式	高精度光栅尺						
		测量分辨率 (μm)	0.04 (全量程)						
		指示精度 (μm): 纵向	$\pm(1.2+ 2H /100)$ (H: 测量高度 mm) ※温度 $20\pm 2^{\circ}\text{C}$ 时 $\pm(1.5+ 2H /100)$ (H: 测量高度 mm) ※温度 $20\pm 5^{\circ}\text{C}$ 时						
	测针	轮廓用	型号	DM45505 (NEX *3* 系统标准附属品)					
		测量力 (mN)	10 ~ 30 (手动调整)						
		测针材质	超硬合金						
		测针形状	25 $\mu\text{mR}/24^{\circ}$ 圆锥						
	功能	上下测量 / 碰撞感应安全机构 / 缩回功能							
表面粗糙度测量用传感器	测量范围	Z轴 (μm): 纵向	1000						
	粗糙度测量	感应方式	差动电感						
		测量范围 (μm)	6.4 ~ 1000						
		测量分辨率 (nm)	0.1 ~ 20						
	测针	粗糙度用	型号	DM43801 (NEX **1 系统标准附属品)					
		测量力 (mN)	0.75						
		测针材质	金刚石						
		测针形状	2 $\mu\text{mR}/60^{\circ}$ 圆锥						
	功能	向下 / 向上测量 / 上侧限位检测安全机构							

*1 不包括使用粗糙度测量用传感器的情况。